

STORM DRAIN PROTECTOR

Presentamos nuestros extraordinarios protectores de desagües pluviales



Petro Barrier Systems ofrece soluciones completas de protección de desagües pluviales. Contamos con dos productos exclusivos que previenen el ingreso de capas de aceites u otros contaminantes a los drenajes.

Nuestros filtros “Storm Drain Basket Filters” para desagües pluviales cuentan con una estructura de metal rellena con almohadillas “Petro Pads” que contienen nuestros absorbentes especiales. Pueden instalarse fácilmente en desagües pluviales y remueven efectivamente la capa de aceite u otros contaminantes, permitiendo al mismo tiempo que el agua fluya fácilmente al desagüe.

En caso de un derrame grave, el material absorbente actuará rápidamente para detener completamente el flujo de los líquidos previniendo así la contaminación del sistema hídrico.

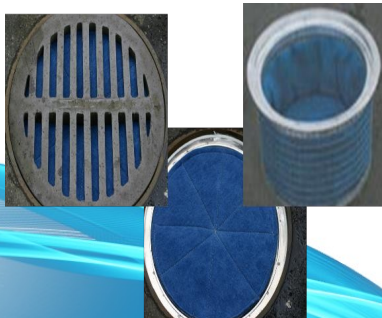
Los “Petro Pads” pueden removerse y reemplazarse fácilmente, garantizado una protección constante y económica.

¡Proteger los desagües pluviales cuadrados es facilísimo!
Visite [nuestro sitio web](#) para obtener detalles sobre cómo medir sus desagües para asegurar un tamaño perfecto.

Los filtros protegen contra una variedad de contaminantes. Se encuentran disponibles en diversos tamaños e incluso los podemos ajustar a la medida que usted requiera.



Flujo promedio del agua/pie cuadrado de la superficie (2 capas de Petro Pads, 1” de espesor).	10 litros/minuto
Aceite removido/pie cuadrado.	2,3 litros
Volumen de agua que fluye a 50 ppm de aceite.	10.000 galones /pie cuadrado



¿El desagüe es redondo? ¡No se preocupe! Tenemos filtros “Round Basket Filters” con almohadillas redondas “Petro Pads” que se encuentran disponibles en varios tamaños.

Nuestros filtros también pueden ajustarse a desagües rectangulares e incluso a drenajes de formas inusuales.

Para obtener más información sobre los “Petro Pads”, solicite un folleto sobre este excepcional y multiuso producto.



STORM DRAIN PROTECTOR

¿Desea el beneficio que ofrece el “Storm Drain Basket Filter” para desagües pluviales, pero también le preocupa el ingreso de grandes cantidades de polvo y gravilla? ¿Por qué no agrega al mismo tiempo un separador de aceite/agua miniatura?

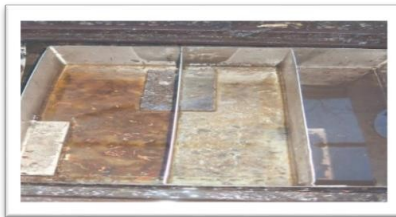
¡Sí!, este sofisticado nivel de protección ahora está disponible en un compacto y eficiente dispositivo que incorpora nuestra tecnología patentada.

Nuestro “Oil Water Separator” con separador de aceite/petróleo y gravilla/agua puede satisfacer sus complejas necesidades de protección pluvial!

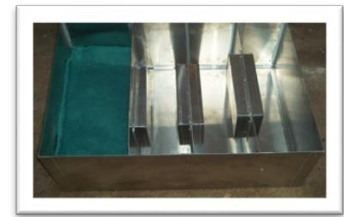


Este producto, que consiste esencialmente en un separador miniatura de agua y aceite, también es excelente para prevenir que el polvo y la gravilla ingresen en los desagües. Puede utilizarse de forma independiente para prevenir que el aceite ingrese al desagüe y es más adecuado para uso en casos donde es probable que se produzcan grandes derrames de contaminantes. También es posible agregar una almohadilla flotante para aumentar la capacidad de absorción del contaminante.

Pregúntenos cómo puede utilizarse este dispositivo en combinación con el “Storm Drain Basket Filter”, para ofrecer una prevención y absorción además de la capacidad de prevenir que los escombros obstruyan las almohadillas de los filtros.



**Agregue una almohadilla
“Petro Pad” (opcional)
Para aumentar la
capacidad de absorción de
contaminante.**



Este separador de tres etapas garantiza que un concesionario automotor con gran actividad se adhiera a las ordenanzas municipales. El aceite y el lodo se asientan principalmente en las primeras dos etapas. El agua que ahora se encuentra relativamente libre de contaminación pasa al tercer compartimento, donde el tratamiento final remueve el resto de los contaminantes. ¡Ni un simple rastro de aceite!



STORM DRAIN PROTECTOR

Datos de desempeño:

Tasa de flujo (precipitación normal, con 3 barreras).	150 galones/hora
Tasa de flujo (precipitaciones elevadas, con 4 barreras).	200 galones/hora
Aceite removido por las barreras.	2 galones
Volumen de agua que atraviesa las barreras (antes de bloquearse)	
A 100 ppm de aceite en agua.	16.000 galones
A 50 ppm de aceite en agua.	32.000 galones
A 10 ppm de aceite en agua.	160.000 galones

Llame hoy mismo para solicitar un presupuesto gratuito.

