



Real time data means more time at the face.

Maestro Digital Mine

Hacemos lo complejo simple





Más tiempo en el frente y mayores tasas de producción al permitir tiempos de reingreso más rápidos y seguros después de voladuras.

¿Qué brindan los productos y soluciones de Maestro Digital Mine?



Monitoreo para regulación mediante el uso de dispositivos IIoT modernos y software para la captura precisa de datos en tiempo real.



Reducción de gases de efecto invernadero para apoyar las iniciativas energéticas al reducir la demanda de ventilación en un 20-50%.



Ahorro de energía al dirigir el aire de ventilación a las áreas que lo requieren y reducirlo en áreas sin mineros o equipos en operación.



Reducciones de OPEX al eliminar equipos de legado y brindar diagnósticos en tiempo real con decisiones de mantenimiento para un tiempo de actividad IIoT máximo.



Vigilante – Opciones ilimitadas

8 gases en un solo controlador

4 conjuntos de sensors de flujo de aire

2 sensors de humedad relativa

Presión diferencial a través del mamparo

Luz de alarma

Niveles de gas en tiempo real, TWA, STEL

Presión compensada Bulbo seco/húmedo,
humedad relativa

Estrés térmico del trabajador



El Ecosistema de Maestro



¡Hacemos de lo complejo algo Simple!